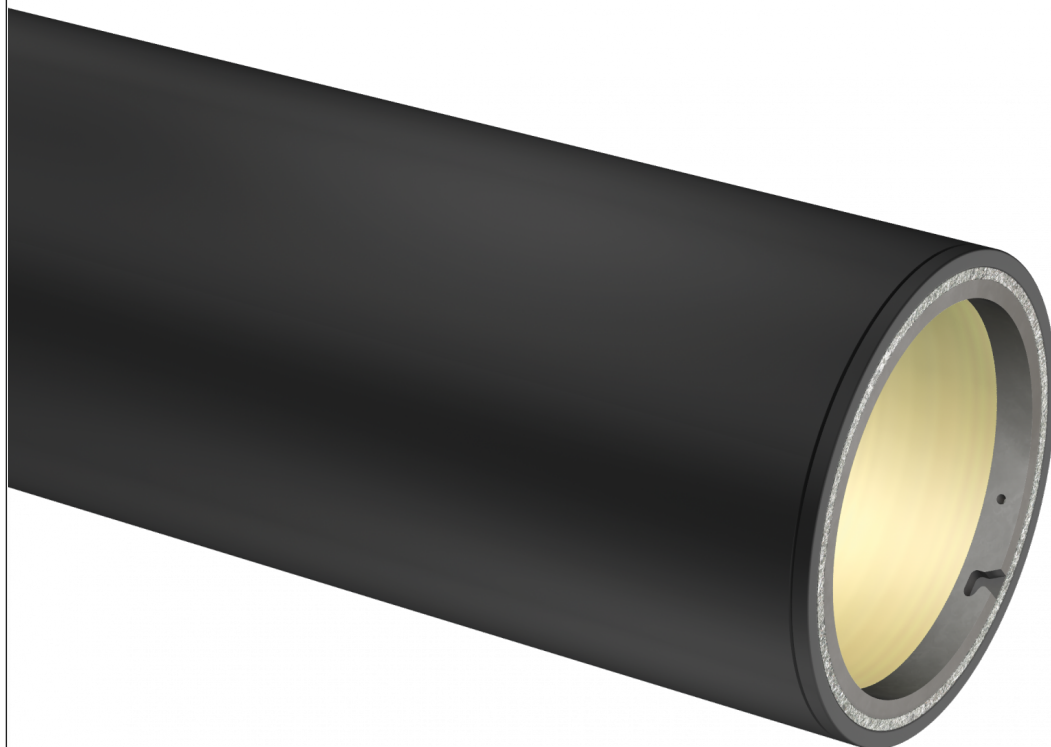


Cushion Bridge

Suporte pneumático para utilizar com mangas cilíndricas de fotopolímero



HD print level



high longevity



humidity
resistant



manual
handling



mechanical
resistance



more
productivity



protection
ring



quality
certified

Carrier pneumático em fibra de carbono a alto módulo com superfície externa comprimível em dois níveis, projetado com uma perfeita distribuição do fluxo de ar comprimido para a montagem e utilização de sleeves cilíndricas gravadas a laser em fotopolímero. Uma primeira camada de base em especial poliuretano à células abertas com altíssima elasticidade e uma segunda camada externa à células fechadas garantem um perfeito rebound para impressão com ótimos resultados obtidos tanto em chapado quanto em cromias de cores; a capacidade de amortecimento das vibrações de impressão e a alta rigidez do tubo em fibra de carbono permitem o alcance de uma velocidade de produção superior. O fornecimento de Cushion Bridge é feito tanto em configuração FT (Flow Through) quanto em SA (Side Air).

estrutura

Estrutura interior em fibra de vidro. Suporte externo: tubo de fibra de carbono de alto módulo (HM). Flanges laterais de alumínio para resistência total à penetração de humidade e de solventes. A secção compressível consiste numa primeira camada base de poliuretano especial de células abertas muito elástico e numa segunda camada exterior de células fechadas que garantem uma recuperação perfeita para impressão com excelentes resultados tanto com cor sólida no fundo como com gradações de cor.

especificações

Cor	Cinza
Comprimento Mín/Máx - Tolerância UNI:ISO 2768T1m	350 - 2.850 [mm] // 13.78" - 112.205"
Espessura	5-65 [mm] // 0.020" - 2.56"
Dureza superficial - Tolerância +/- 5	63 ShA
Resistência elétrica	<1 MOhm
Ar comprimido para montagem das sleeves	6 -10 [bar] // 87-145 PSI Capacidade mín. :700 [l/min] com entrada de ar com passagem livre com D => 8[mm]
Temperatura de exercício	18° - 40 °C // 64,4 - 104 °F
Chave de registro	Anel de proteção em aço com chave de registro integrada
Tolerância de trabalho	Acabamento externo com retificação de precisão (Ra=0,8) com T.I.R. < 0.02 mm] quando medido em um mandril com T.I.R. <= 0.005 [mm]
Limpeza e Armazenamento	Usar álcool etílico com a adição de no máx. de 20% de acetato de etil; armazenar na posição vertical

O conteúdo do presente documento não constitui uma garantia de Rossini S.p.A., em especial quanto à idoneidade para fins específicos dos produtos nele representados; portanto, o Cliente é convidado a verificar preventivamente se o produto tem as características adequadas para o uso a que se destina. Rossini S.p.A. reserva-se o direito de atualizar esta publicação e realizar periodicamente alterações em seu conteúdo, inclusive de natureza técnica e/ou comercial, sem notificar sobre as revisões ou alterações efetuadas. Este documento, seus logotipos, marcas, especificações, etc. são protegidos pelas leis sobre copyright com todos os direitos reservados.



Rossini World
Italy • France • Spain
Germany • United Kingdom
Romania • Brasil • China
United States • India

Rossini S.p.A. HeadQuarters
Via de Gasperi, 5
20027 Rescaldina - Milano - Italy
Tel. +39 0331 47 27 11 - Fax +39 0331 57 97 46
comm.dept@rossini-spa.it

WWW.ROSSINI-SPA.IT